

# SFERA 625

**5-Achsen interpolierte CNC Brückensäge und Bearbeitungszentrum**



Die **SFERA 625** kann als CNC-Brückensäge oder als Profilzentrum verwendet werden. Die äußerst robuste Lagerstruktur ergibt die Möglichkeit, ein Sägeblatt Durchmesser bis zu 725mm zu verwenden. Diese Maschine ist in der Lage, die anspruchsvollsten Produktionsanforderungen für Werkstätten und Industrie zu erfüllen.



1. 15" Farbdisplay mit bruchsicherem TOUCH SCREEN
2. Manuelle Steuerung für alle Achsen
3. Computer mit LAN-Anschluss für Internet-Verbindung(ADSL für die Nutzung der Remote-Assistance-Service erforderlich)
4. Abgestützte Arbeitsplatte mit Tastatur und Maus
5. 2 USB-Ports für den Dateitransfer



Die Hauptstruktur besteht aus einem einzigen, extrem dicken, elektrogeschweißte Stahlträger. Die Förderung, Brücke, Absenkung und Höhenverstellung der Sägeblätter laufen alle auf Kugelumlauf Führungen, die eine hervorragende Genauigkeit bei der Positionierung und extrem schneller Bewegungen erlauben. Das System ist sehr ruhig und komplett von Abdeckungen geschützt. Auch die Rückseite ist vor Staub und Wasser geschützt um eine Beeinträchtigung seiner Leistung im Laufe der Zeit zu verhindern. Um die Achsen zu bewegen werden "Brushless"-Motoren und präzise Untersetzungsgetriebe verwendet. Ritzel und Zahnstangen mit schrägen Zähnen werden verwendet um die X- und Y-Achse zu bewegen. Dagegen wird die Z-Achse durch Schrauben in einem Kugelumlauf geführt.

**Die Standard-Version dieser Maschine enthält bereits topaktuellen Funktionen:**

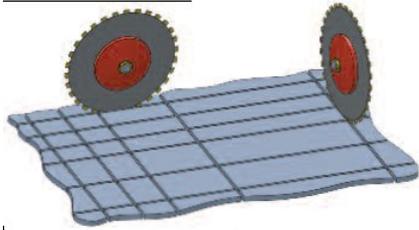
- motorisierte 360 ° Drehung des Kopfes (C-Achse)
- motorisierte 0 bis 90 °-Kopf kippbar (A-Achse)
- Elekterspindel für den Einsatz mit Blättern (fest mit Flansch) und Diamant Fräs Werkzeug montiert auf ISO 40) Kegel mit pneumatischer Auslösung, mit elektronisch variable
- Geschwindigkeit bis zu 6000 U / min.
- Automatische Zentralschmieranlage

**Verschiedene Operationen können über das Bedienfeld mit der mitgelieferten Software vorgenommen werden:**

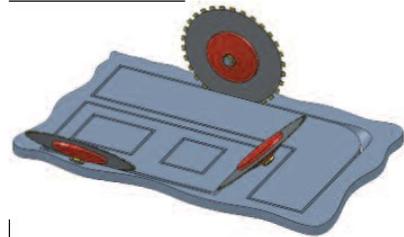
- Teach-IN: Ein Laser-Pointer identifiziert reguläre und irreguläre zweidimensionale Formen mit einem Softwarepaket, das automatisch das Werkstück auf den Bildschirm zieht.
- MINI CAD NOAT: zum Schneiden und formen von einfachen Dreh-Operationen mit parametrischen Zahlen und einsetzen der notwendigen Messungen.
- Cutting-Programm: für die Programmierung von einzelnen oder mehreren Schnitten zu linearen oder rechteckigen Streifen.
- CAD CAM: für die Erstellung und Programmierung zum schneiden, bohren, drehen, und Reliefs (mit Blättern oder Diamond-Fräs Werkzeugen) Importieren von Profilen aus Teach-IN oder andere CADs in 'dfx' Format und Reliefs in 'stl' Format.

**Die Komplett/ Optional-Maschinen können auf Wunsch auch mit folgenden Features bestückt werden:**

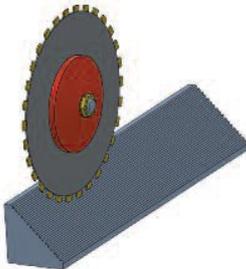
- Software für die Programmierung auch sehr komplexer Stücke, die mit 5 Achsen auf der Bank oder auf einer Drehmaschine anhand einer 3D-Zeichnung gemacht werden.
- Digitale Fotokamera zum Scannen und erfassen der Oberfläche der Platten
- Laser-Scanner, um 3-dimensionale Modelle zu kopieren
- CNC-Drehmaschine mit einer eigenen Software: einfach geformte und gewundenen Säulen, Kapitelle und Statuen
- Automatisches, elektronisches Stärken Detektor-System
- Werkzeughalter in einer linearen Position für den automatischen Werkzeugwechsel



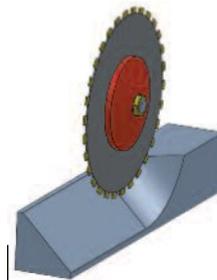
1. Orthogonale Schnitte mit Blatt



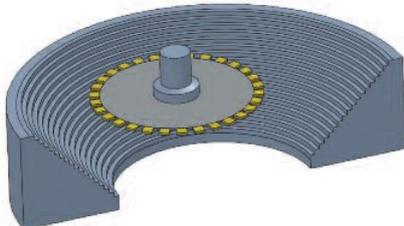
2. Orietierte Schnitte mit Blatt



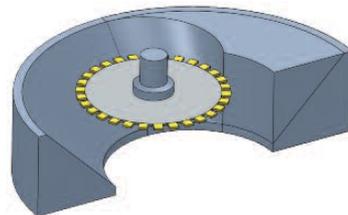
3. Gerade Schnittgestaltung mit Blatt



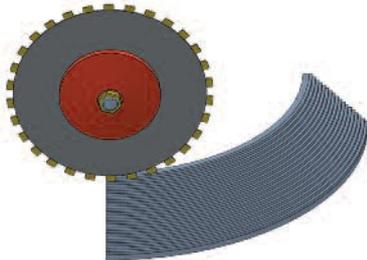
4. Profile mit senkrechter Klinge



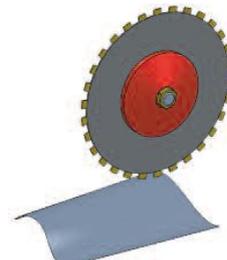
5. Gestalten mit horizontalem Blatt



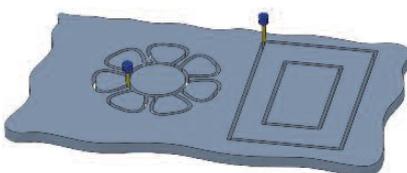
6. Profile mit horizontaler Klinge



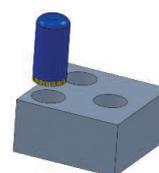
7. Kunstgestaltung mit Blatt



8. 3D Gestaltung



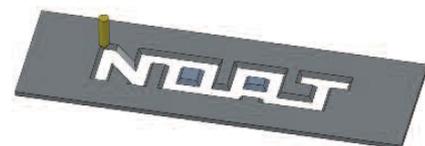
9. Arbeiten mit Fingerfräser



10. Bohrung



11 . Ausführung von Waschbecken mit Diamantwerkzeugen



12. Gravur Inschriften



13. Reliefs



14. Bearbeitung von Nuten auf CNC-Drehmaschine  
Herstellung von Statuen durch CNC



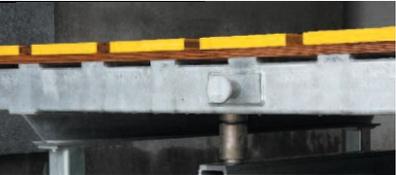
Zweite Elekterspindel mit variabler Geschwindigkeit bis zu 10000 U / min für den Einsatz mit Diamond Tools auf einem ISO 40 Kegel mit pneumatischer Auslösung montiert



Hydraulischer Kipptisch für Be- und Entladen des Materials (Kapazität 4000 kg)



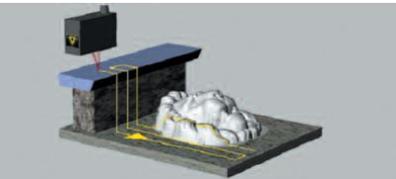
Arbeitstisch mit Holzplatte



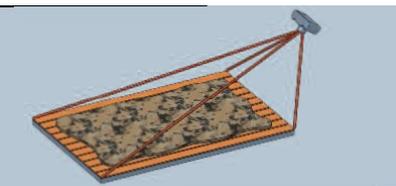
Abnehmbare Erweiterungen für Heben / Senken der Standard-Tischhöhe



Grundgestell aus verzinktem Stahl



Laser-Scanner und Software zum kopieren von 3-dimensionale Modellen



Elektronisches Gerät komplett mit Software für Digitalkamera-Abtastung der Oberfläche der Platte zum besseren ausnutzen der gesamten Plattendimension



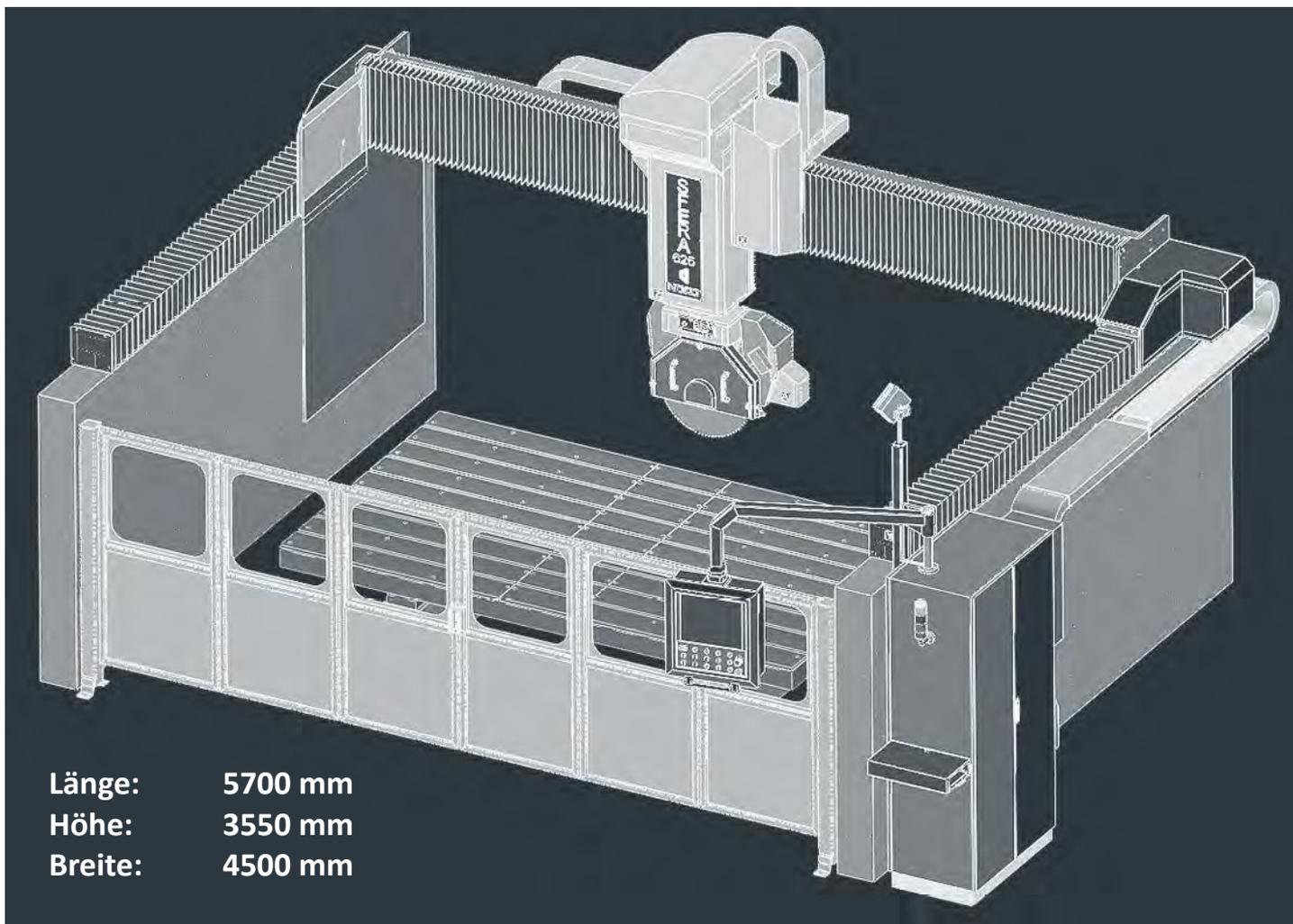
Abdeckung mit kratz-und abriebfesten Polycarbonat-Platten, die den Bediener vor Spritzwasser schützt



Werkzeughalter in einer linearen Position für den automatischen Werkzeugwechsel



Vakuum System



**Länge:** 5700 mm  
**Höhe:** 3550 mm  
**Breite:** 4500 mm

Interpolierten Achsen	5	n
X-Achsen Bewegung	3700	mm
Y-Achsen Bewegung	2600	mm
Z-Achsen Bewegung	500	mm
C-Achsen Bewegung	0—362	°
A-Achsen Bewegung	0—90	°
Leistung	17,6—22—26,5	KW
Sägeblatt Durchmesser	350—725	mm
Fester Arbeitstisch	3500 x 2000	mm
X/Y/Z Achsen Geschwindigkeit max.	30 / 30 / 5	m/min.



Via Marche, 12  
 36015 SCHIO  
 Vicenza - (Italy)  
 P.O. Box 142  
 T. +39 0445 575933  
 F. +39 0445 576058  
[www.noat.it](http://www.noat.it)  
[info@noat.it](mailto:info@noat.it)

Matthias Dennerlein  
 +49 1520 / 96 28 077

E-Mail: [info@noat.de](mailto:info@noat.de)  
 Internet: [www.noat.de](http://www.noat.de)